

Manual



BOMBA DE VACIO

Somos una empresa especializada en producir Bombas de Vacío. Nosotros siempre dedicamos nuestros esfuerzos a satisfacer las necesidades de los usuarios con una gran calidad en nuestros productos. Nosotros adoptamos lo último en diseño y técnica, para asegurarnos que nuestros productos no sólo gastan menos energía, hacen menos ruido y tienen la ventaja de poseer el mejor diseño y funcionamiento para proteger el medio ambiente y menor contaminación que las bombas de gasolina. Excelente diseño que le aportara la mayor comodidad posible.

I. RANGO DE APLICACIÓN.

Las series TB de simple efecto, Bombas de Vacío rotatorias, compuestas por un estator en el cual gira un rotor con paletas que está fijado excéntricamente a alta velocidad. Este rotor tiene unas paletas que son empujadas por efecto de la fuerza centrífuga. Dichas paletas, se deslizan por las paredes del estator y de esta manera, empujan el aire que ha aspirado a la entrada, para finalmente expulsarlo a través de la válvula de expulsión. También denominadas bombas con aceite por hélice rotativa. Las series 2TB de doble efecto, Bombas de Vacío con aceite por hélice rotativa son los dispositivos para conseguir el óptimo vacío de los equipos por el bombeo, para el mantenimiento de equipos productores de frío, aparatos médicos, maquinaria para pintar, embasado al vacío, análisis de gas y moldeo caliente de los plásticos. Las bombas también pueden ser usadas como bombas de soplado delantero de todos los tipos de aparatos de gran vacío.

II. CARACTERÍSTICAS.

Diseño que previene el retorno del aceite.

El paso para la entrada del gas esta especialmente diseñado, el cual puede prevenir que el aceite fluya hacia dentro para prevenir el bombeo del envase y tubos desde donde están siendo purificado.

Diseño que protege el medio ambiente.

El tanque esta separado, y hay apartados separados a la salida de escape. Ello puede evitar la pulverización del aceite y reducir la contaminación.

Casco de aleación de aluminio.

El casco de aleación de aluminio es utilizado en este tipo de equipos eléctricos, esto ofrece una alta efectividad de dispersión del calor, el cual puede mantener la bomba trabajando con normalidad permanentemente.

Diseño global.

La maquinaria eléctrica y la bomba son absolutamente diseñadas y conducción directas, las cuales hacen el producto más compacto, ligero y racional.

Gran momento de arranque.

El diseño de la puesta en funcionamiento es fácil y de un gran rendimiento, el cual puede mantenerla trabajando normalmente incluso en menor temperatura ambiental y menor voltaje.

Forzado sistema de lubricación (bombas de doble efecto).

Las bombas incorporan un diseñado sistema de lubricación para facilitar la limpieza, filtrado del aceite a todos los componentes internos y durabilidad de la superficie, independientemente de la presión de trabajo de la bomba. El aceite limpiador trata de reducir el mantenimiento y los costes de funcionamiento.

Bajo ruido y vibración.

Un acoplamiento elastómero insertado entre el motor y el módulo provoca que los resultados sean extremadamente silenciosos y las bombas trabajan fino y suave.

V. MANUAL DE USUARIO.

- 1) Examine el nivel de aceite antes de su utilización para asegurarse que dicho nivel no esté por debajo de la línea de uso. Si el nivel de aceite está por debajo de dicha línea, éste nivel debería de ser rellenado de aceite sin demora. (Esta bomba utiliza aceite de vacío HFV 32 de alta velocidad).
- 2) Quite la tapa de la salida de gas y conecte la bomba al equipo, la tubería debería de ser corta y no presentar ninguna fuga.
- 3) Quite la tapa de escape, enchufe la clavija a la corriente eléctrica y conecte la bomba. Ahora sí puedes utilizarla.
- 4) Quite la clavija de la corriente después de su uso, retire las tuberías de conexión y tape las válvulas de escape y la de salida aceite.

VI. PRECAUCIONES.

- 1) No es una bomba inflamable, explosiva o con gases venenosos.
- 2) No bombea gases que puedan corroer metales y puedan ejercer cambios químicos con el aceite de la bomba.
- 3) No bombea gases en polvo comprimido ni gases con gran cantidad de humo.
- 4) La temperatura del gas bombeado no debería de ser superior a 80° C, y la temperatura ambiental de trabajo debería de ser entre -5° C ~ 60° C.
- 5) No utilice la bomba como una bomba de compresión o bomba transportadora.
- 6) La bomba no puede trabajar sin aceite.
- 7) El voltaje es 192~248V, 50Hz; el enchufe debe de poseer conexión a tierra.
- 8) No ponga demasiado peso sobre el cable para evitar que sea extrusionado.
- 9) No utilice clavija en mal estado.
- 10) No enchufe o quite la clavija con las manos húmedas.
- 11) No enchufe, quite la clavija o la tapa del enchufe donde exista algún tipo de fuga de gas de hulla.

VII. INSTALACIÓN.

Durante el uso la bomba debería de estar colocada en posición horizontal, en un lugar seco, ventilado y limpio. La distancia alrededor de la bomba libre debería de ser superior a 2 cm y el espacio entre delante y detrás libre debería de ser al menos de 5 cm. Cuando la instalación sea sobre un equipo, asegúrese de que la entrada normal del aire sea por el lateral del armazón del ventilador.

La entrada del gas puede ser conectada de acuerdo con las tres tomas que dispone, y también puede ser bloqueada con la tubería de cuero.

Instalación sobre un conjunto completo: Quite las bases de caucho del tablero inferior. Enclave la conexión con el tornillo ST4.2.

Si los gases de la bomba son nocivos para la salud de las personas o tienen efectos perjudiciales para el medio ambiente, usted puede extender tuberías desde la válvula de escape al exterior o tratarlos de modo para proteger el medio ambiente.

Se puede instalar una válvula electromagnética en la boca de entrada de gas, si es especialmente necesitado.

VIII. POSIBLES ANOMALÍAS Y SOLUCIONES.

Posibles averías	Causas de avería	Soluciones
Bajo nivel de vaciado.	1. Falta de aceite	Mantener el nivel por encima de la línea.
	2. Aceite de bomba no está limpio.	Cambiar el aceite.
	3. La toma de aceite está bloqueada.	Limpiar la toma de aceite y limpiar el filtro.
	4. Las tuberías de conexión tienen fugas.	Comprobar las conexiones de tuberías.
	5. La bomba no es la apropiada.	Recalcular la apropiada para el equipo.
Fuga de aceite.	1. El tapón del aceite está estropeado.	Cámbielo.
	2. El depósito está aflojado.	Atornillelo.
Vaporización del aceite.	1. Demasiado aceite.	Ajustar el aceite a la línea de nivel.
	2. La presión de la toma de gas es demasiado alta o ha bombeado mucho.	Coja una bomba de mayor caudal.
Dificultad para puesta en marcha	1. La temperatura del aceite es demasiado baja.	Enchufe la bomba varias veces o caliente el aceite.
	2. Hay alguna anomalía en la mecánica eléctrica.	Compruébela y repare.
	3. Alguna partícula extraña ha entrado en la bomba.	Compruebe la bomba para quitarla.

IX. MANTENIMIENTO.

- 1) Mantenga la bomba limpia y prevéngala de sustancias extrañas que puedan adentrarse en ella.
- 2) Mantenga nivel de aceite por encima de la línea; No intente ponerla en funcionamiento sin aceite.
- 3) Mantenga el aceite limpio. El aceite debería de ser remplazado si se ensucia, si se vuelve espeso, si tiene agua u otra sustancia volátil, los cuales delimitan el bombeo. Antes de cambiar el aceite, conecte la bomba y manténgala enchufada unos 30 minutos para diluir el aceite, luego párela y saque el aceite por la boca de salida de aceite. Después tiene que volver a conectarla 1-2 minutos con la boca de entrada de gas abierta. Durante este tiempo añada una pequeña cantidad de aceite limpio en la boca de entrada de gas para sustituir el aceite sobrante de la bomba. Haga esto repetidas veces. Después de asegurarse de que la bomba ha sido vaciada de aceite ponga el tornillo de salida de aceite y luego llene la bomba con aceite nuevo por la boca de entrada de aceite hasta que el nivel de aceite supere la línea del nivel.
- 4) Si la bomba no es usada durante largo tiempo, cubra la tapa del aceite y la tapa de escape. Póngala en un lugar seco.
Entre tanto, la impermeabilización y corrosión deberían de ser consideradas.
- 5) Si necesitas desmontar o arreglar algo, asegúrese de que tiene experiencia para hacerlo.

ACEITE BOMBAS DE VACIO.

SERIE HFV.

PROPIEDADES:

Standard SH 0528

Pueden existir 3 tipos de productos, Calidad Optima, Primera Clase y Producto Cualificado. Diferentes modelos para diferentes bombas.

Adecuadas demandas para el grado de vaciado y dichas circunstancias.

Buena característica espuma, reduce desgaste a pesar del derrame y la interrupción del fluido de trabajo.

APLICACIÓN:

HFV-46 puede ser utilizado para bombas pequeñas de un solo tiempo y bomba de 8 litros de acción directa.

HFV-68 y HFV-100 puede ser utilizado para bombas desde 8 litros hasta 70 litros.

DATOS TÉCNICOS:

Característica/Modelo	Calidad optima			Primera clase			Metodo de prueba
Modelo	46	68	100	46	68	100	GB/T3141
Viscosidad cinética (40°C), mm ² /s	41.4 ~ 50.6	61.2 ~ 74.8	90 ~ 110	41.4 ~ 50.6	61.2 ~ 74.8	90 ~ 110	GB/T265
Índice Viscosidad	90	90	90	90	90	90	GB/T254
Punto Destello °C	215	225	240	215	225	240	GB/T353
Punto vertido °C	-9	-9	-9	-9	-9	-9	GB/T353
Vertido agua (40-40-0)ml, min							
54°C	10	15	-	30	30	-	GB/T7305
82°C	-	-	20	-	-	30	
Propiedades de espuma							
24°C	100/0	100/0	100/0	-	-	-	GB/T12579
93.5°C	75/0	75/0	75/0	-	-	-	
24°C	100/0	100/0	100/0	-	-	-	
Presión final, kPa							
Presión parcial	2.7x10 ⁻⁵			6.7x10 ⁻⁵			GB/T6306.2
Presión total	nota						

Nota: La presión total debería de ser determinada con la bomba de vacío en el modo de prueba. Los datos técnicos superiores son calculados de muestras típicas, parámetros actuales serán alcanzados por productos de medida prácticamente.

MATERIALES Y SOPORTES INDUSTRIALES DEL LEVANTE S.L. garantiza el correcto funcionamiento de esta bomba por el periodo de 2 años a partir de la fecha de compra.

Sello del vendedor:

Número de serie:

Fecha de venta:

Nuestras bombas tienen el certificado CE.



MATERIALES Y SOPORTES INDUSTRIALES DEL
LEVANTE S.L. con C.I.F.: B-73766248
y domicilio en C/ Mayor,27 – 30149 Siscar
Santomera - Murcia – Spain. Tel: 96 6743173 Fax: 96 6741928.

Declara que las máquinas:

“ BOMBAS DE VACIO ROTATIVAS”

Es conforme a los requerimientos de las Directivas de la Comunidad Europea 73/23/EEC y 93/68/EEC. Esta declaración es aplicable a todas las muestras de fabricación de acuerdo con los dibujos de fabricación adjuntos, los cuales forman parte de esta declaración.

Evaluada la conformidad del producto con los requerimientos relativos a la Directiva de Bajo Voltaje (LVD) fueron basados los siguientes standards:

EN 60335-1:1994+A1+A2+A11+A12+A13+A14+A15+A16