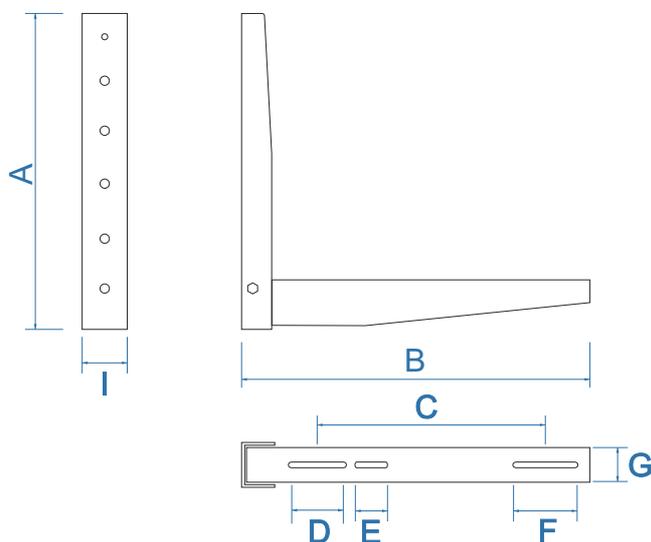


ESCUADRA PLEGABLE ESTAMPADA CE-450T / CE-550T

INFORMACION:

- Soporte Plegable de gran robustez.
- Espesor de Chapa 1.5mm Decapada en Frío (1).
- Nervios estampados para mayor resistencia.
- Pintura termolacada de epoxy RAL 1013 (2) con gran resistencia anticorrosiva.

DIMENSIONES:



Color RAL



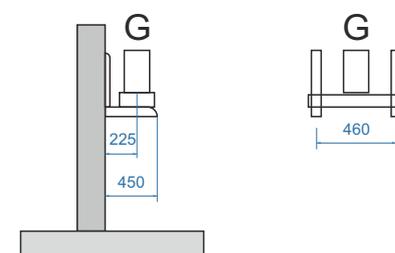
Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	I (mm)	Espesor (mm)	Peso máx. por pareja (Kg)
CE-450T	450	450	300	70	50	95	50	55	1.5	110
CE-550T		550	400	70	50	95	50	55	1.5	110

Entrega Paletizada
CE-450T 260 juegos
CE-550T 260 juegos

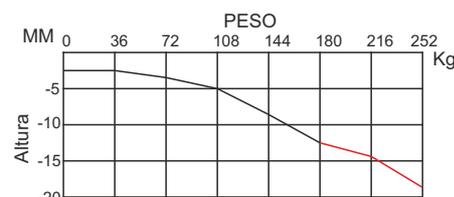


	Peso (Kg)	Tiempo (H)	Deformación
Carga	0	0	0
	36	0	-3
	72	24	-4
	108	24	-5
	144	24	-8
	180	24	-13
	216	24	-14
	252	24	-18
Conclusion	1. A partir de una carga de 110 Kg la deformación se agrava más rápidamente y a 180 Kg se produce rotura.		
Referencia	Q/DN01-07,2.6		
Resultado	Aceptado	Inspector	

DIBUJO TECNICO



DIBUJO PESO/FUERZA



(1) El proceso mas común de fabricación de laminado en frío es el que partiendo de una bobina laminada en caliente se decapada para obtener una limpieza superficial que la deje libre de óxidos e incrustaciones, posteriormente pasa por un tren tándem, donde se reduce el espesor hasta el deseado. Después las bobinas son sometidas a un tratamiento térmico o recocido, que puede ser en continuo encampana, con el fin de regenerar la estructura cristalina que fue destruida en el proceso de laminación y para finalizar las bobinas son sometidas a un proceso de temperado donde se consigue el endurecimiento superficial y el acabado final.

(2) El termolacado consiste en aplicar una pintura en polvo sobre una pieza metálica, previamente preparada para cocerla en un horno. Ofrece la mejor estética de los revestimientos de pintura, un revestimiento limpio: sin TGIC ni disolventes y una vida útil prolongada.