

AGFRI®

MYS

MATERIALES Y SOPORTES
IND. DEL LEVANTE, S.L.

BOMBA RECUPERADORA GAS REFRIGERANTE

MRG32A MRG32B1



www.agfri.com

EQUIPO DE RECUPERACIÓN Y CARGA DE GAS REFRIGERANTE



Gracias por elegir nuestro producto.

Antes de usar, lea el manual cuidadosamente para una instalación adecuada y el uso de este producto. Proporcione este manual para facilitar al usuario final si lo revende o vende junto con otro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	2
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO	3
DESPIECE	4
DIAGRAMA DE CIRCUITO ELÉCTRICO	5
INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN ANTES DE TRABAJAR	5
MÉTODO GENERAL PARA LA RECUPERACIÓN	8
MÉTODO DE RECUPERACIÓN PUSH/PULL	12
R401A Y MÉTODO DE RECUPERACIÓN DE CFC DE ALTA PRESIÓN	15
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	17

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- 1.** Antes de comenzar, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad.
- 2.** Este producto solo puede ser usado por un profesional o técnico cualificado.
- 3.** Cuando esté en funcionamiento, use gafas de seguridad y una cubierta protectora para evitar que la piel y los ojos se enfríen por gas refrigerante y la erosión, y evite el contacto con líquidos y gases corrosivos.
- 4.** No utilice la máquina bajo el sol o la lluvia.
- 5.** Garantizar la ventilación en el lugar de trabajo.
- 6.** Utilice un tanque de refrigeración certificado, el tanque requiere una presión de operación mínima de 27.6bar.
- 7.** Por favor, no almacene tanques llenos, los tanques solo pueden cargarse al 80% en peso, necesitan un poco de espacio para evitar la expansión del líquido. Si los contenedores están llenos, pueden causar una explosión.
- 8.** La presión de operación no debe exceder de la presión máxima del tanque de recuperación especificado.
- 9.** No mezcle diferentes refrigerantes en un tanque, de lo contrario no se puede separar ni usar.
- 10.** Antes de recuperar el tanque de recuperación de refrigerante, debe alcanzar el nivel de vacío: -0.1mpa para eliminar los gases no condensables. Debido a que cada tanque se llena de nitrógeno de fábrica, antes de que el primer uso de nitrógeno se excluya limpio.
- 11.** Cuando no esté en uso, debe cerrar todas las válvulas, ya que el aire o la humedad pueden afectar los resultados de la recuperación y acortar la vida útil de la máquina.
- 12.** Usar con Manguera de 3 hilos (tierra) de longitud no mayor de 7.5m y sección no inferior a 1.5mm². de lo contrario causará una caída de tensión y producirá daños al compresor.
- 13.** Usar un filtro seco y un reemplazo frecuente; para cada tipo de filtro correspondiente del refrigerante, para asegurarse de que funciona, utilice por favor los filtros designados, los filtros de alta calidad traen servicios de calidad.
- 14.** Cuando se recupera de un sistema "quemado o demasiado largo", es necesario prestar especial atención al uso continuo de dos filtros altamente ácidos; cuando se completa la recuperación, deposite una pequeña cantidad de refrigerante limpio y aceite refrigerante para enjuagar la suciedad que puede permanecer dentro de la máquina limpiadora.
- 15.** Esta máquina tiene una protección de presión interna, si la presión dentro del sistema supera los 38.5bar, el sistema se cortará automáticamente.

16. Si la presión del contenedor excede 20.7bar, use el método de enfriamiento de los tanques de almacenamiento para reducir la presión del tanque.

17. Para lograr la máxima tasa de recuperación, use el tamaño posible de 3/8 " o una manguera corta más grande, no recomendado más de 0.9 metros de manguera.

18. Para reciclar grandes cantidades de líquido, utilice el método de PUSH/PULL de líquido.

19. Después de la recuperación, no deje el refrigerante residual en el interior; lea cuidadosamente el método de auto purificación; el refrigerante líquido que queda dentro de la máquina puede expandirse y dañar los componentes.

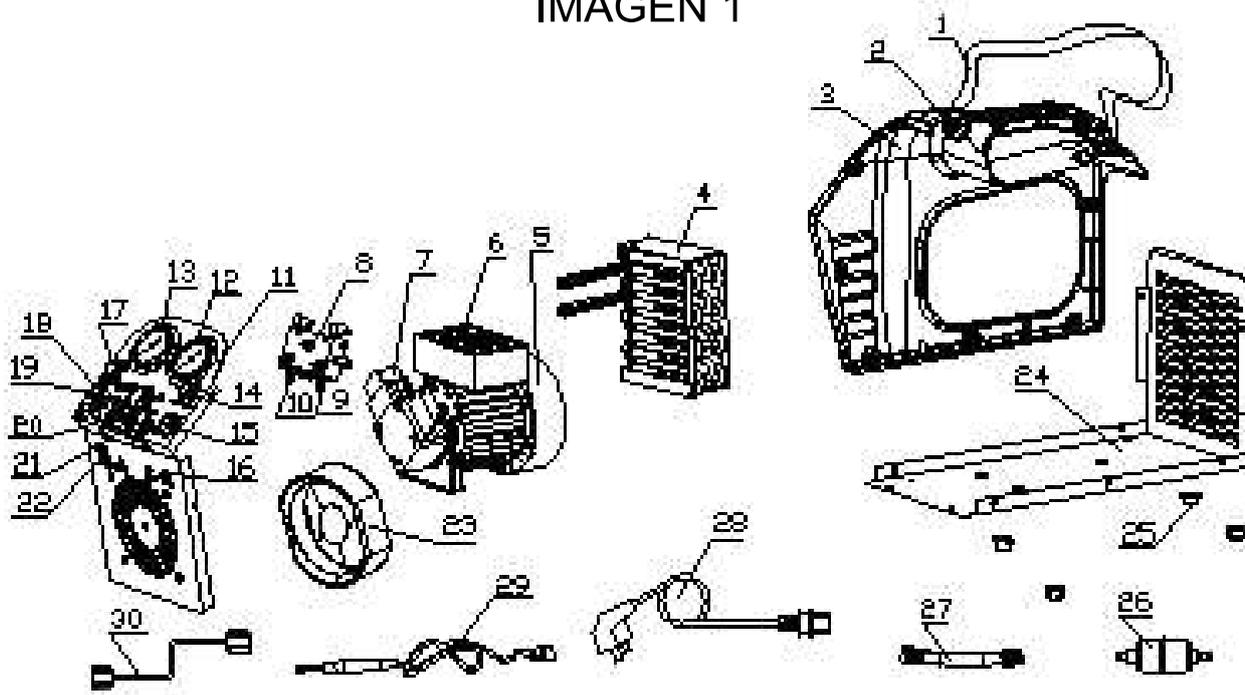
20. Si la máquina necesita ser almacenada durante un tiempo prolongado o no, complete la eliminación del refrigerante residual y purguela con una máquina de nitrógeno.

ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

MODELO		MRG32A			MRG32B1		
COMPRESOR		BARRA HORIZONTAL SIN ACEITE, REFRIGERADO POR AIRE			BARRAS PARALELAS SIN ACEITE, REFRIGERADO POR AIRE		
MOTOR		3/4 HP			1 HP		
VOLTAJE		220 - 240 AC 50 Hz					
VELOCIDAD DEL MOTOR		1440 RPM @ 50 Hz					
APAGADO POR ALTO VOLTAJE		38.5bar/385okpa (558psi)					
TEMPERATURA DE TRABAJO		0°C - 40°C					
REFRIGERANTE		CAT. III: R-12, R-134a, R-401C, R-406A, R-500					
		CAT. IV: R-22, R-401A, R-401B, R-402B, R-407C, R-407D, R-408A, R-409A, R-411A, R-412A, R-502, R-509					
		CAT. V: R-402A, R-404A, R-407A, R-407B, R-410, R-507, R32					
EFICIENCIA DE RECUPERACIÓN	REFRIGERANTE	III	IV	V	III	IV	V
	GAS	0.23kg/min	0.25 kg/min	0.26 kg/min	0.41 kg/min	0.45 kg/min	0.47 kg/min
	LÍQUIDO	1.57 kg/min	1.81 kg/min	1.85 kg/min	2.82 kg/min	3.62 kg/min	3.33 kg/min
	PUSH / PULL	4.64 kg/min	5.57 kg/min	6.22 kg/min	8.28 kg/min	10.02 kg/min	12.12 kg/min
DIMENSIONES		446mm (L) * 226mm (W) * 346mm (H)					
PESO NETO		14,5 Kg			15 Kg		

DESPIECE

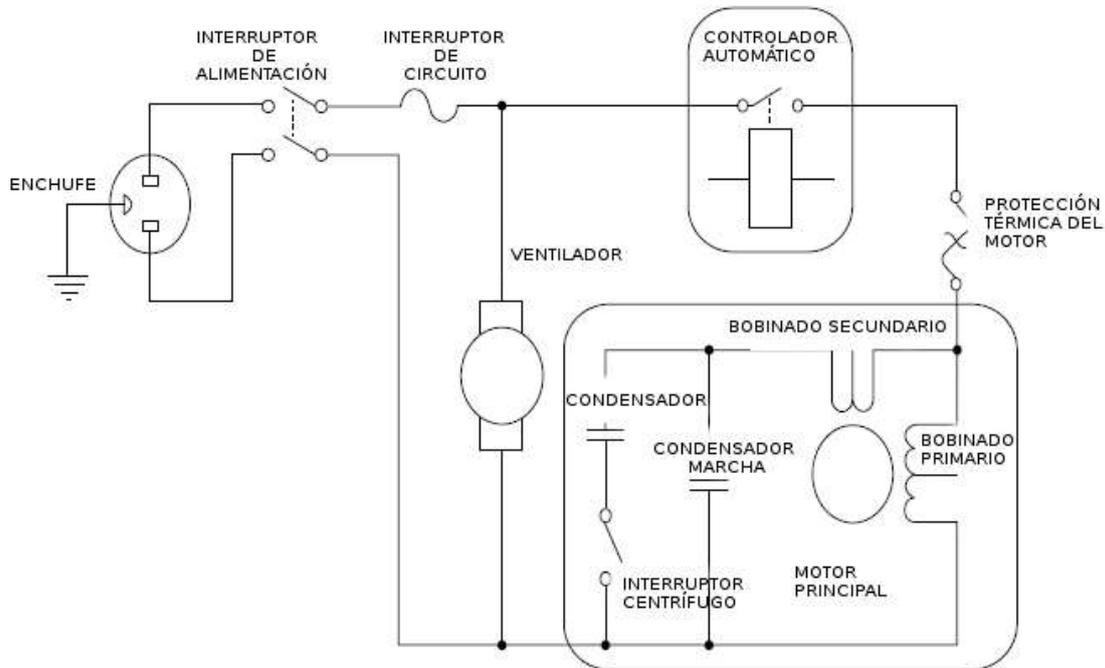
IMAGEN 1



Nº.	PIEZA	Nº.	PIEZA
1	CORREA	16	ZÓCALO DEL SENSOR FLOTANTE
2	PAQUETE CON PERNO	17	PRESIÓN, INDICADOR DE SATURACIÓN DE LÍQUIDO
3	CARCASA DE PLÁSTICO	18	TOMA DE CORRIENTE
4	CONDENSADOR	19	POMO DE LA VÁLVULA DE RECICLAJE
5	CUBIERTA DEL VENTILADOR	20	POMO DE LA VÁLVULA DE ENTRADA
6	CAJA DEL CONDENSADOR	21	POMO DE LA VÁLVULA DE SALIDA
7	COMPRESOR	22	PROTECTOR DE SOBRETENSIONES
8	CONJUNTO DE VÁLVULA DE CONTROL	23	VENTILADOR AXIAL
9	SALIDA	24	PORTE INFERIOR, PANEL DE CONTROL POSTERIOR
10	ENTRADA	25	PIES DE GOMA, ANTICHOQUE
11	PANEL DEL CONTROL FRONTAL	26	FILTRO
12	INDICADORES DE PRESIÓN DE SALIDA	27	MAGUERA CORTA
13	INDICADORES DE PRESIÓN DE ENTRADA	28	CABLE DE ALIMENTACIÓN
14	INTERRUPTOR DE ARRANQUE	29	CABLE DEL PROTECTOR DE PRESIÓN
15	INTERRUPTOR	30	LATÓN

DIAGRAMA DE CIRCUITO ELÉCTRICO

IMAGEN 2



INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN ANTES DE TRABAJAR

1- Entorno de operaciones.

✧ Antes del transporte y la evacuación, considere las circunstancias siguientes:

- No use la unidad de recuperación cerca de agua o lloviendo, la unidad contiene un ventilador que puede absorber el agua.
- Para reducir el riesgo de asfixia debido al escape CFC (refrigerante) causado, por favor no use la unidad de reciclaje en espacios cerrados.
- Para evitar la descomposición por radiación, almacénalo protegido del sol y fuentes de calor.
- La unidad de reciclaje no permite la recuperación de gases combustibles (hidrocarburos o sus derivados). Esta unidad de recuperación no es compatible con gases que contengan amoníaco o hidrocarburos (propano e isobutano), debido al alto riesgo de incendio o explosión.

✧ Antes de poner en funcionamiento, por favor lea atentamente las siguientes instrucciones:

- Manguera de aspiración con frecuencia de unidad de recuperación de CFC, vacío recipiente de recuperación (en lo sucesivo como máquinas, la manguera y el contenedor de reciclaje).
- Cuando se inicia la unidad de recuperación, asegúrese de que la válvula de entrada está cerrada.
- La unidad de recuperación puede producir un sonido inusual, que es una gran cantidad de CFC húmedo (Freón) en el producto dentro del compresor, cierre la válvula de entrada (consulte la Figura 1) hasta que desaparezca el sonido.

- d) Cuando la operación tenga que parar, no apague la válvula de salida y la válvula del contenedor, así, la unidad de recuperación a alta presión puede dañar el cuadro. Primero apague el menú y su válvula de entrada de las máquinas de reciclaje (libre), apague el interruptor de reciclaje de energía y cierre la válvula de salida (lado de alta presión).
- e) Cuando la temperatura ambiente es alta o R410A se recupera la temperatura del envase también sube. Bajando la temperatura o el recipiente a presión. Refiérase a la "información importante" punto 4, y "reciclaje R410A y métodos de alta presión del CFC".
- f) Evite que el aire penetre en la manguera interior y en el recipiente, si hay aire en el recipiente, abra el escape de la válvula de gas. Antes de que el CFC se descargue solamente libere el gas.
- g) Cuando la recuperación contiene un gran número de CFC aceitoso, utilice el separador de aceite, recuperando una gran cantidad de aceite que puede dañar el compresor.
- h) Después de usar masilla, no recuperar CFC de los sistemas de refrigeración. La masilla expuesta al aire o a la humedad se condensará con el tiempo o se endurecerá, causará el bloqueo del compresor y la válvula y dañará el compresor.
- i) No trabaje en vacío cuando esté funcionando la unidad de recuperación, un largo funcionamiento en vacío puede dañar el compresor.

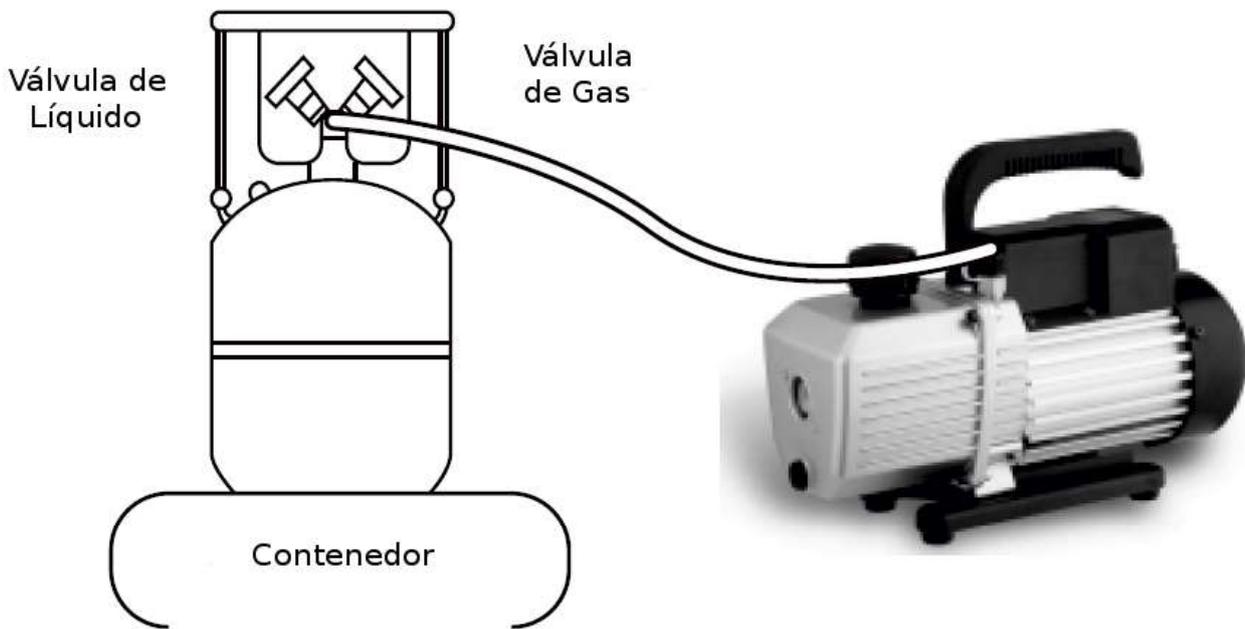
2- Transporte.

- a) Desconexión antes de envío y envase de la unidad recuperadora.
- b) Al transportar contenedores que contienen CFC, en particular, ser cuidadoso.

3- Contenedor.

- a) En el recipiente evacuado antes del uso (Imagen 3).
- b) El contenedor está diseñado solo para la unidad de recuperación, sin usar el contenedor especificado puede causar el exceso de refrigerante recuperado o problemas.
- c) Dentro del contenedor nuevo tiene nitrógeno, evacuado previo antes de usarlo, abra la válvula de gas para excluir nitrógeno.
- d) No hacer llenado con CFC envase fue evacuado, que conduce en el CFC aire y bomba de aceite expulsado.
- e) No tire de la aspiradora cuando esté funcionando el contenedor, que puede dañar funcionamiento compresor bajo vacío.
- f) Con manguera "Conecta" la válvula de entrada de gas de la bomba y el recipiente.
- g) Iniciar la bomba "ON".
- h) "Cerrar" la válvula de líquido y "abierto" válvula del contenedor de gas.
- i) Cuando el vacío alcanza 0.095 ~-0.1MPa., "Apagar" la válvula del contenedor.
- j) Bomba cerrada "Off".
- k) Tubo de conexión "Off".

IMAGEN 3



4- Información Importante.

✧ Cómo acortar el tiempo de recuperación :

- a) Después de recuperar el líquido, los puertos del líquido y del gas se recuperan.
- b) Si se eliminó la bobina en el extremo de salida del sistema recuperela.
- c) La supresión puede eliminar el tubo.
- d) Diámetro interno de la manguera mayor a 3/8".
- e) Reemplace el tubo si esta dañado.
- f) Una vez recuperado el sistema del calentor del cigüeñal se recupera la energía del producto.
- g) Si el acumulador y otros componentes se condensan, utiliza una pistola de calor.

✧ Cómo sube la temperatura o la presión del recipiente:

- 1) Use un enfriador por separado para la venta.
- 2) Reduzca el extremo de la válvula de entrada de presión de la unidad de recuperación.
- 3) Reemplazar los nuevos contenedores de reciclaje.
- 4) Reduzca la temperatura por enfriamiento criogénico.
- 5) Usa el contenedor de 120 L.

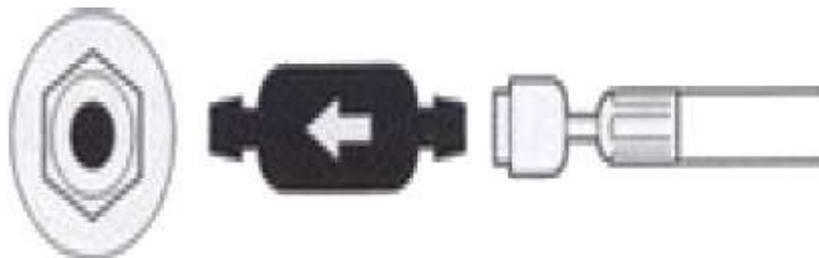
MÉTODO GENERAL DE RECUPERACIÓN

1- MANGUERA Y CONEXIÓN DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN.

IMAGEN 4

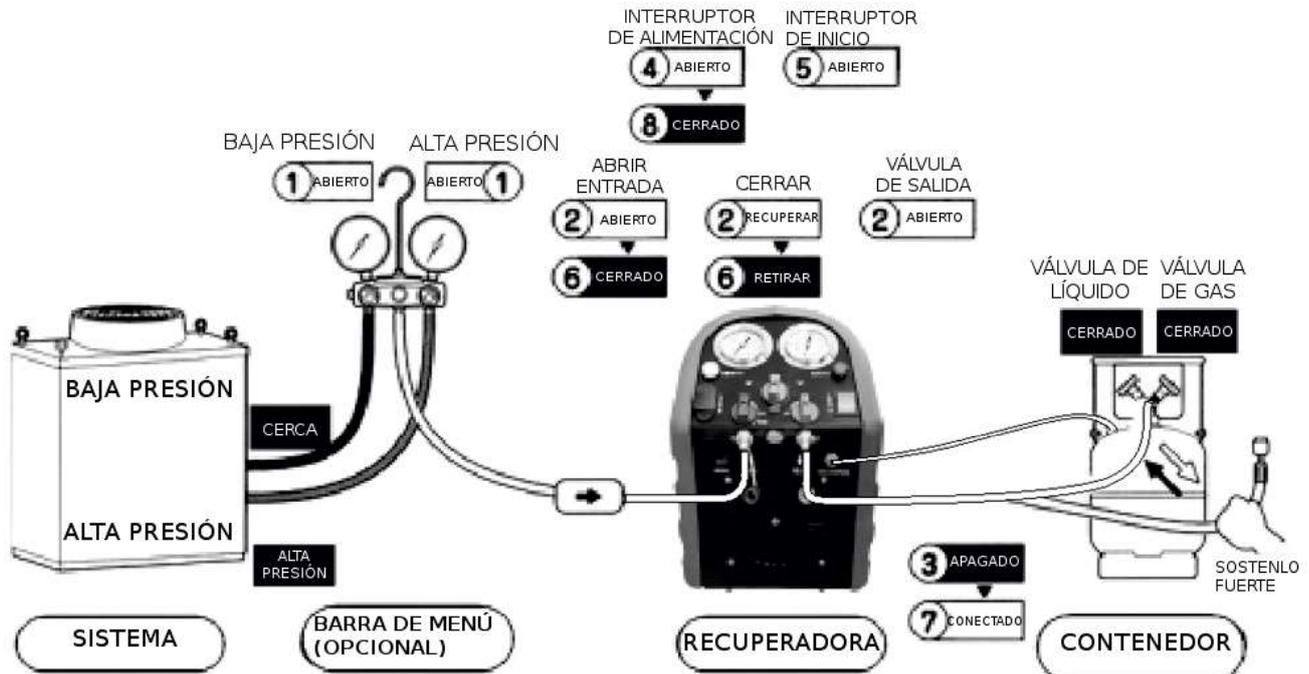


- Esto es el método básico para recuperar.
- Cuando tenga experiencia en este método, use otro método de recuperación (como el método push-pull).
- De acuerdo con la manguera de conexión anterior.
- La línea de seguridad o una conexión con la báscula del recipiente.
- Solo después de que la línea de seguridad se haya conectado, la unidad de recuperación comenzará.
- Utilizar filtros para lograr un recuperado más limpia, comprobar cuidadosamente la dirección de la instalación.
- Cuando se bloquee o recupere más de 60 kg, reemplace un nuevo filtro.



2- UNIDAD DE RECUPERACIÓN Y MANGUERA DE ESCAPE.

IMAGEN 5



ÿ Funcionamiento de la válvula:

- 1) Abra la válvula de alta y baja presión de los manómetros.
- 2) Abra la válvula de entrada en la unidad, ajuste la válvula (reciclaje, limpieza) para reciclar, abra la válvula de salida.
- 3) Desconecte la manguera y el fluido del contenedor (tome la manguera).

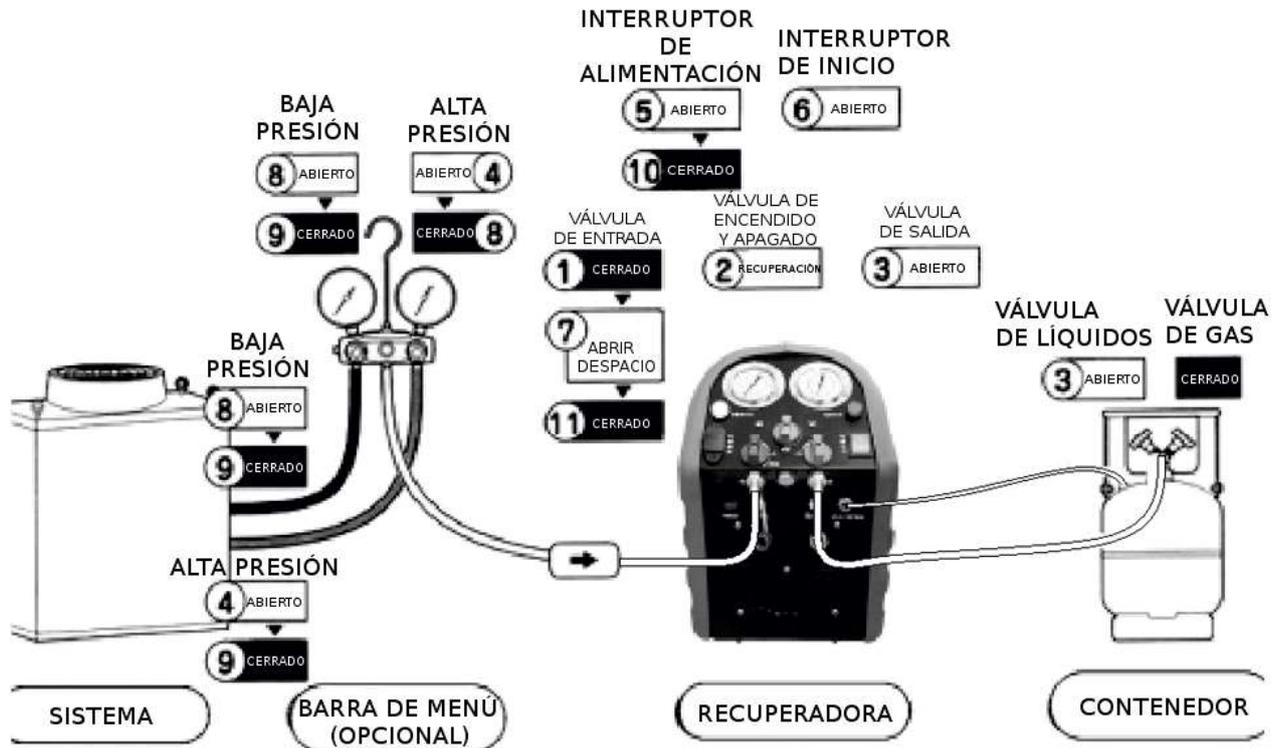
ÿ Operación:

- 4) Pon el interruptor de encendido en "ON".
- 5) Presione el interruptor de inicio "ON".
- 6) Cuando el manómetro alcance el vacío de aspiración, cierre la unidad de recuperación de la válvula de entrada, unidad de recuperación ajustada a la limpieza de la válvula del interruptor.
- 7) Cuando el manómetro llegue al extremo de la conexión de la manguera de aspiración del recipiente con el líquido apagado de nuevo.
- 8) Cuando el manómetro alcanza la máxima succión de la manguera de conexión, finaliza de llegar el líquido al contenedor.

ÿ Completa:

- a) Cuando se recupera el líquido usando un lado de alta presión, cuando se recupera el gas, el uso del lado de baja presión del sistema
- b) Cuando recupera una gran cantidad de refrigerante (más de 5 kg) una vez, usando un lado de alta presión (CFC).
- c) Cuando recuperas el gas en verano, si la presión es demasiado alta, ajuste la válvula del manómetro, para reducir la presión de entrada a 0.3MPa.

IMAGEN 6



ÿ Funcionamiento de la válvula (IMAGEN 6):

- 1) Cierre la válvula de entrada en la unidad de recuperación.
- 2) Ajustar el interruptor a la posición de "Recovery".
- 3) Abrir la válvula de líquido del contenedor y la válvula de salida de la máquina recuperadora.
- 4) Abra el lado de alta presión y sistema de manómetro.

ÿ Operación:

- 5) Pon el interruptor de encendido en "ON".
- 6) Presione el interruptor de inicio "ON".
- 7) Abra lentamente la válvula de entrada de la máquina recuperadora.
- 8) Abra la válvula de abajo y el doble sistema, cuando la recuperación líquida este completa, ajuste la recuperación de gas.

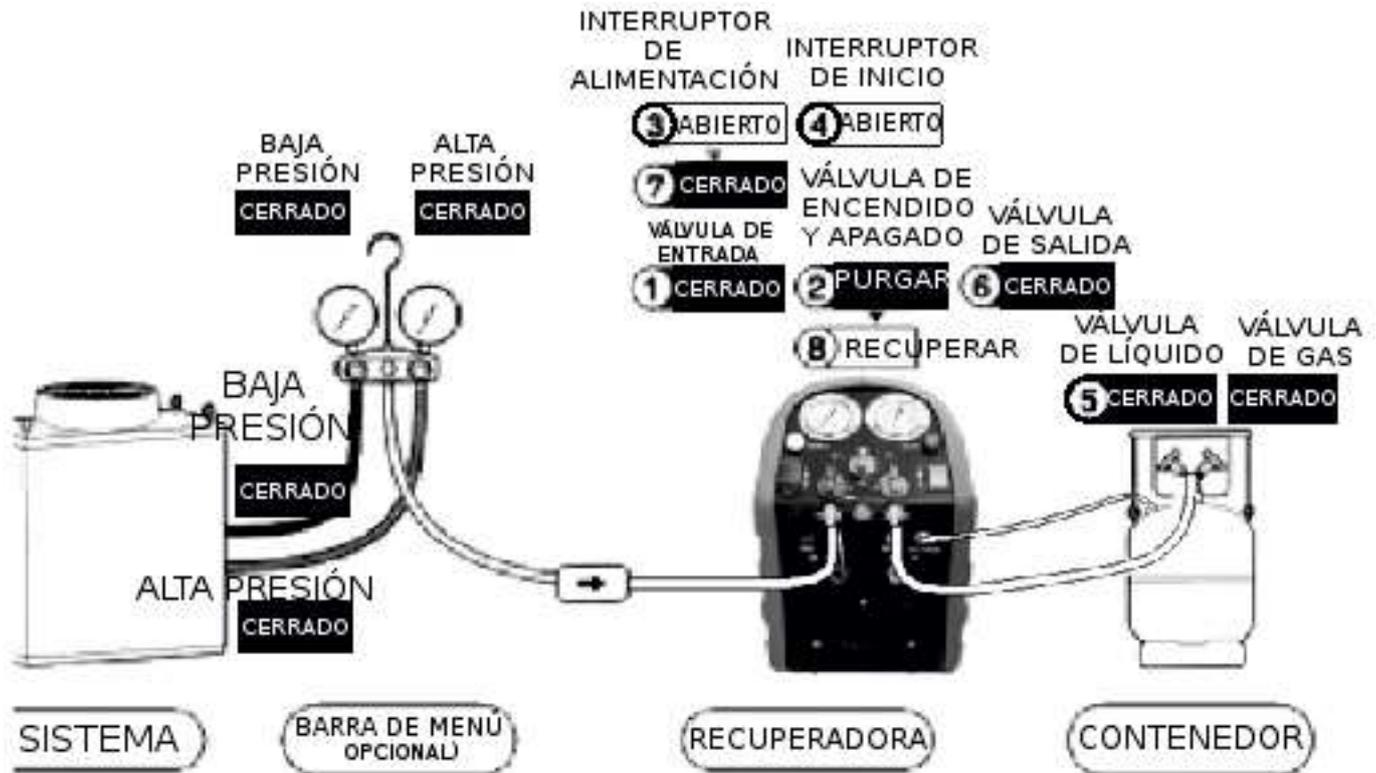
ÿ Completa:

- 9) Cuando el lado de la baja presión alcance la presión nominal, ciérrelo. La doble valvula, el lado de alta presión y el de baja presión.
- 10) Apaga la unidad de recuperación "OFF".
- 11) Cierre la válvula de entrada de la unidad de recuperación.

3- FREÓN (CFC) EMISIONES, LIMPIEZA Y OPERACIONES.

- ÿ Asegúrese de limpiar la máquina una vez que se haya completado la recuperación; el CFC residual puede dañar la unidad de recuperación.

IMAGEN 7



- ÿ Funcionamiento de la válvula (IMAGEN 7):

- 1) Cierre la válvula de entrada de la unidad de recuperación.
- 2) Ajuste el interruptor de encendido y apagado para limpiar.

- ÿ Operación:

- 3) El interruptor de alimentación de reciclaje está en "ON".
- 4) Presione el botón de inicio "ON".
- 5) Cuando el medidor alcanza el vacío de succión, cierre la válvula de entrada.
- 6) Cierre la válvula de salida.

- ÿ Completa:

- 7) Cierre la unidad de recuperación "OFF"
- 8) Ajuste la válvula de giro y apagado para la recuperación.
- 9) Desconectar la manguera.
- 10) Coloca el tapón en las uniones del contenedor del circuito de seguridad.

MÉTODO DE RECUPERACIÓN PUSH/PULL

✓ Se recomienda este método para usar una gran cantidad de CFC sistema de recuperación (más de 5 kg). Puede acortar el tiempo de reciclado del líquido de CFC directamente y en forma gaseosa de reciclaje de CFC residual (freón).

1- LOS SISTEMAS SIGUIENTES NO APLICAN ESTE MÉTODO:

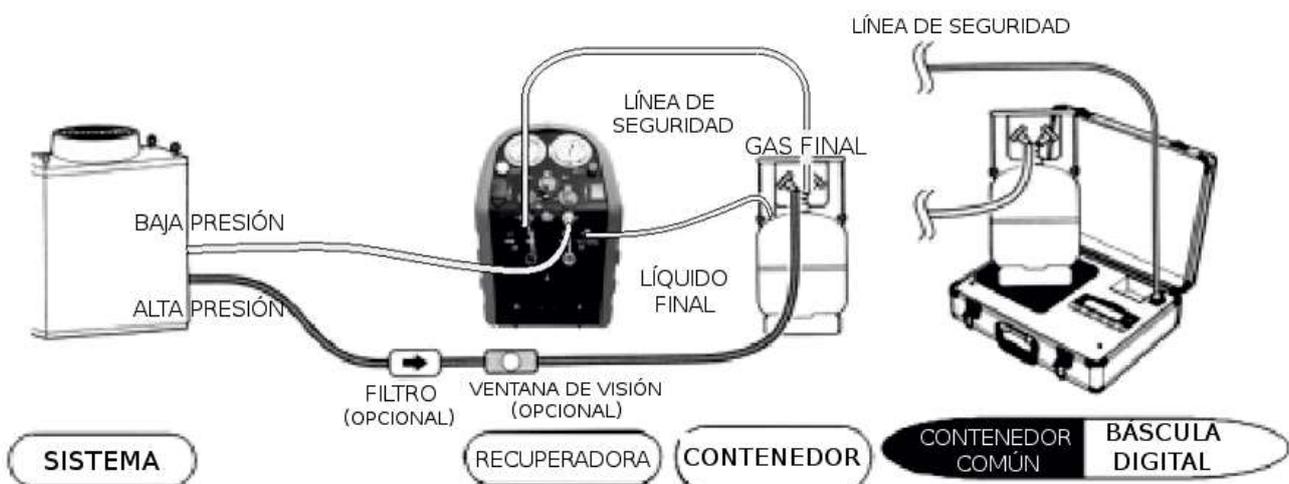
- Refrigerador con refrigerante de menos de 5 kg o sistema de aire acondicionado.
- Usar una bomba de calor o un sistema de válvulas.
- Usar el sistema acumulador de presión.
- Si no está seguro, póngase en contacto con un fabricante de refrigeradores o de aire acondicionado, tomando las condiciones del sistema.

2- ALIMENTACIÓN Y LA MANGUERA DE CONEXIÓN:

IMAGEN 8

CUANDO UTILIZA UN CONTENEDOR DE SENSOR DE LLUVIA

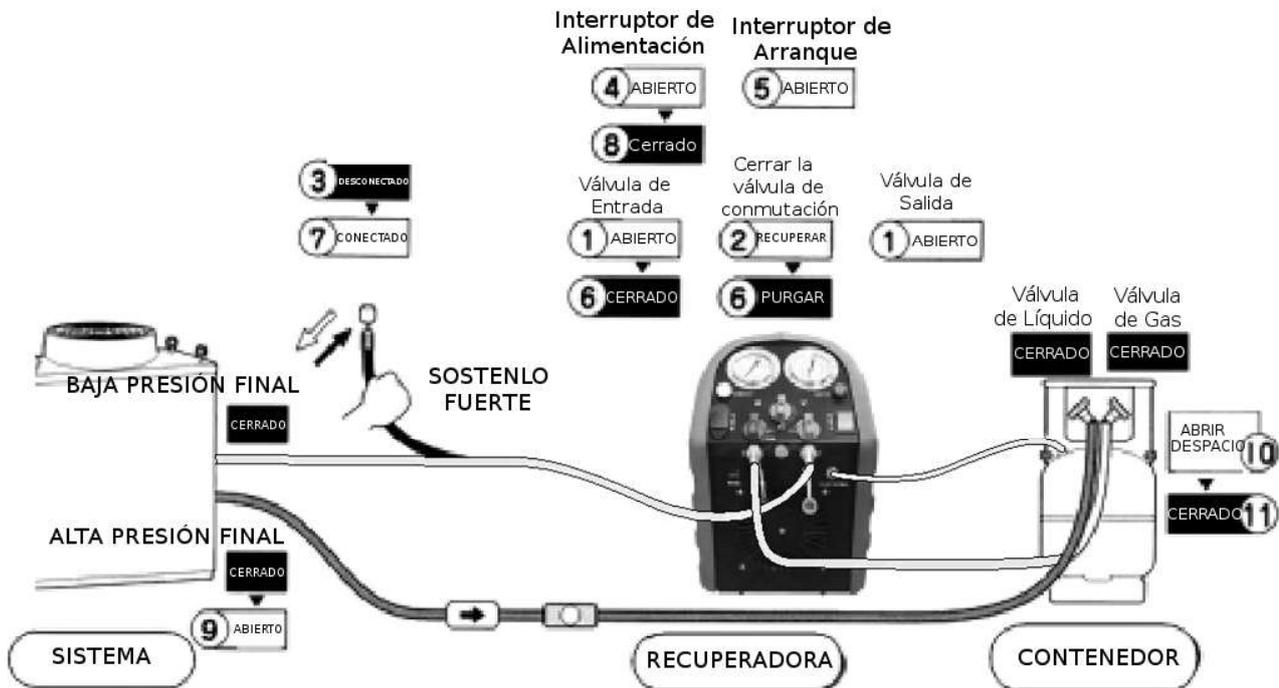
CUANDO UTILIZA CONTENEDOR ORDINARIO



- Conexión de la manguera de acuerdo con lo anterior. Utilizando el contenedor sin báscula, configure el indicador de límite para evitar la recuperación del exceso.
- Conectar la línea de seguridad con el contenedor o báscula del contenedor, solamente la línea de seguridad se conecta, a continuación, iniciar la unidad de recuperación.

3- UNIDAD DE RECUPERACIÓN Y MANGUERA DE ESCAPE:

IMAGEN 9



ÿ Funcionamiento de la válvula (IMAGEN 9):

- 1) Abra la válvula de entrada y salida de la unidad de recuperación.
- 2) Ajuste la válvula de giro y apagado para recuperar.
- 3) Desconecte el sistema del lado de baja presión de la manguera.

ÿ Operación:

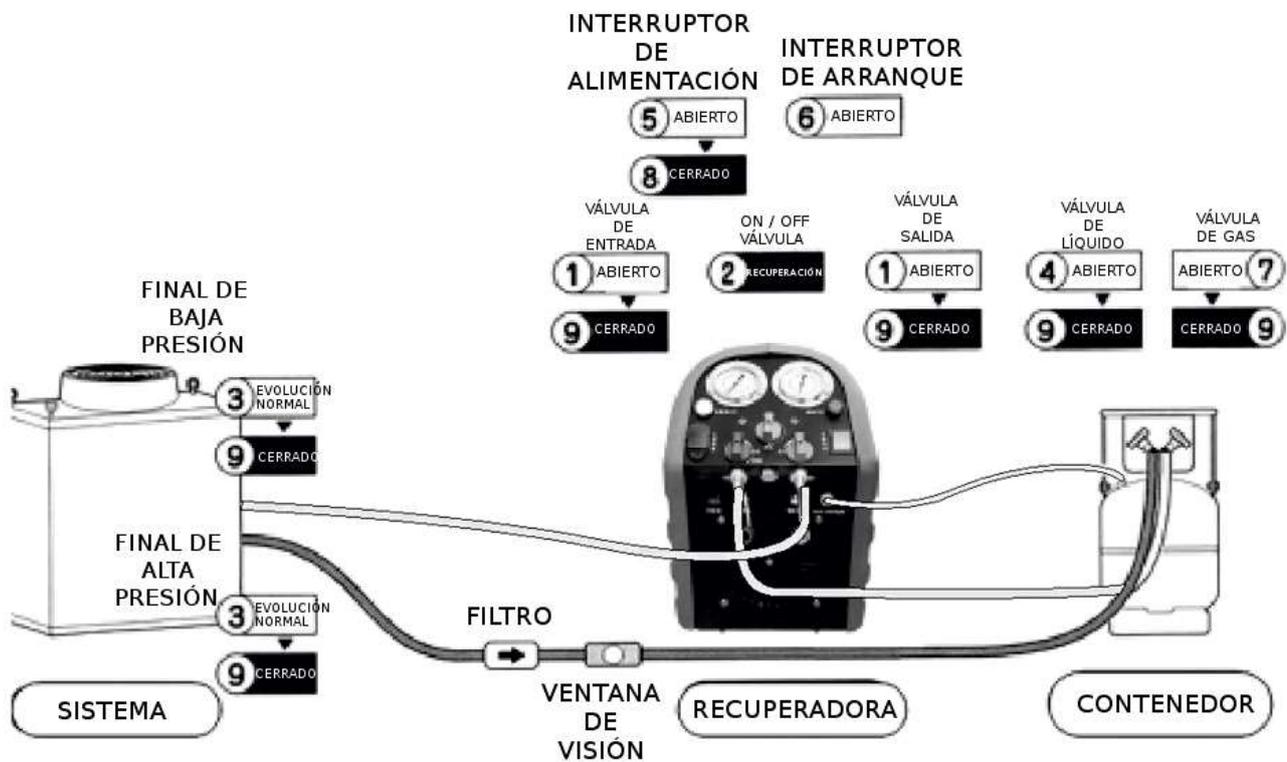
- 4) Abra el interruptor de encendido en "ON"
- 5) Presione el botón de inicio "ENCENDIDO"
- 6) Cuando la presión alcanza el vacío, apague la válvula de entrada.
- 7) Ajuste la válvula de giro y apagado para limpiar.
- 8) Cuando la presión vuelva a alcanzar el vacío, conecte la manguera desconectada al lado de baja presión.

ÿ Completa:

- 9) Cerrar la unidad de recuperación "off"
- 10) Abra el lado de alta presión en el sistema.
- 11) Luego, suelte lentamente el extremo líquido de la manguera del recipiente.
- 12) Después de que se complete el escape, cierre inmediatamente la conexión de la manguera.

4- OPERACIÓN DE RECUPERACIÓN:

IMAGEN 10



ÿ Funcionamiento de la válvula (IMAGEN 10):

- 1) Abra la válvula de entrada y salida de la unidad de recuperación.
- 2) Abra la válvula para ajustarla a la limpieza.

ÿ Operación:

- 3) Abra el extremo de alta y baja presión del sistema.
- 4) Abra el líquido del contenedor.
- 5) Abra el interruptor de encendido "ON".
- 6) Presione el botón de inicio "ON".
- 7) Lentamente abra la válvula de gas.

ÿ Completar el método de recuperación Push-pull:

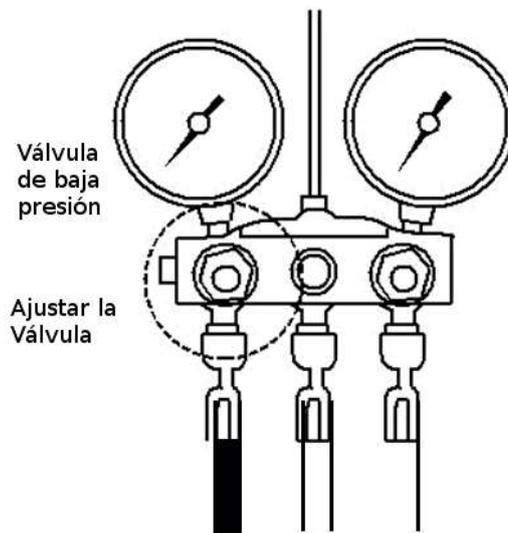
- 8) Cuando se haya completado la recuperación del líquido, apáguelo y compruebe la cantidad de líquido restante.
- 9) Cierra todas las válvulas.
- 10) Reemplace la manguera de conexión para la recuperación de gas, de acuerdo con el programa de "proceso de recuperación normal", ya que el sistema sigue siendo CFC gaseoso (freón)

R410A Y EL MÉTODO DE RECUPERACIÓN DE ALTA PRESIÓN DE CFC.

1- RECUPERAR R410A Y CFC DE ALTA PRESIÓN:

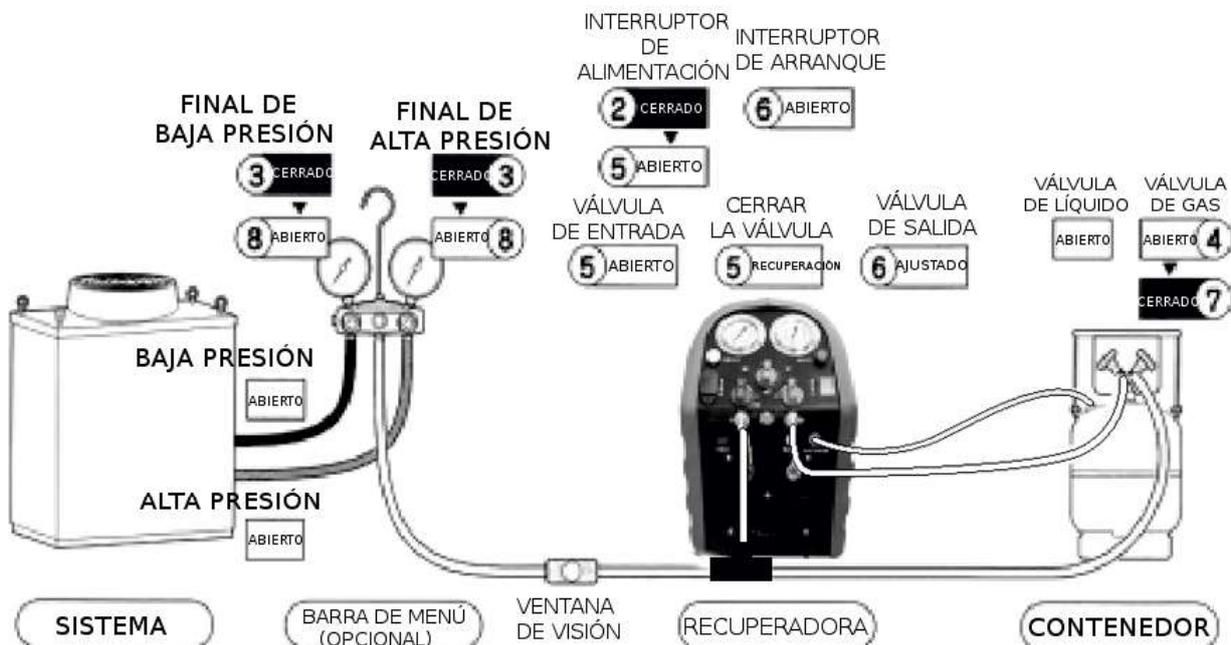
- a) Operación básica según el "método de recuperación normal"
- b) Cuando aumente la temperatura anormalmente dentro del contenedor, puede haber una sustancia sin condensar en el contenedor, en este caso, excluir o reemplazar el aire dentro del contenedor
- c) Cuando recupere el freón de alta presión a altas temperaturas, debe ajustar la presión de succión para recuperarlo, apriete la base de la válvula hasta la desaparición de la anomalía sonora. Con el programa de "proceso de recuperación normal", ya que el sistema sigue siendo CFC gaseoso (freón). (Imagen 12).

IMAGEN 11



2- ENFRIAMIENTO DEL CONTENEDOR DE CFC

IMAGEN 12



- 1) De acuerdo con la manguera de conexión anterior para recuperar.
- 2) Cuando la temperatura sube en el contenedor o la presión aumenta, apague la unidad de recuperación "OFF".
- 3) Cierre los extremos de alta y baja presión de las valvulas.
- 4) Abra la válvula del contenedor de gas.
- 5) Abra el interruptor de encendido "ON".
- 6) Presione el botón de inicio "ON"
- 7) Cuando el recipiente a presión se reduce, se cierra la válvula de gas
- 8) Abra la válvula de alta presión y baja presión de la valvula doble, y continúe la operación de recuperación.

3- EL USO DE UN DISPOSITIVO DE REFRIGERACIÓN (OPCIONAL):

- ÿ Puede usar un dispositivo de enfriamiento (equipo de enfriamiento CFC) para reducir la temperatura del CFC de alta presión para continuar con la operación de recuperación.
- ÿ Al enfriar el CFC, puede mejorar la tasa de recuperación del 20%. Para obtener más información, consulte las instrucciones suministradas en el dispositivo de refrigeración.

4- CÓMO REEMPLAZAR CFC FREÓN (ver imagen 13):

IMAGEN 13



1- RECUPERAR UN FREÓN DIFERENTE, CON EL SIGUIENTE PROCEDIMIENTO:

- 1) Con una válvula de salida con tubo de piel y un cabezal de bomba de vacío.
- 2) Cerrar la válvula de entrada.
- 3) Cerrar la válvula de salida.
- 4) Encienda la bomba de vacío "on".
- 5) 10 minutos después, apague la bomba de vacío.
- 6) Si es necesario, limpie o reemplace el filtro de entrada.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El equipo no funciona cuando el interruptor esta en posición ON	El cable de alimentación no está conectado.	Verifique el cable de la fuente de alimentación
	El voltaje no es el correcto	Compruebe el voltaje en posición ON
	El interruptor diferencial ha saltado	Presione el botón para reiniciar
El ventilador funciona pero el compresor no arranca.	La unidad esta en alta presión máxima	Reducir la presión y luego presione el botón del interruptor de alta presión
	La presión de salida es demasiado alta.	Enfriar el motor
	El compresor está en cierre por sobrecalentamiento	Autoencendido cuando el motor se enfría
	Fallo en el motor o en otros componentes eléctricos.	Se requiere servicio de fábrica.
Proceso de recuperación demasiado lento	La presión del tanque es demasiado alta.	Reducir la temperatura del tanque por medio del proceso de refrigeración del tanque.
	Cierres compresor gastados.	Se requiere servicio de fábrica
La unidad de recuperación no hace el vacío	Las mangueras de conexión están sueltas	Apretar la conexión de las mangueras
	Fuga en la unidad	Se requiere servicio de fábrica

1- CUANDO LA UNIDAD ESTA FUNCIONANDO:

- ÿ La protección térmica del motor está activada
 - 1) Cuando el motor está demasiado caliente para funcionar
 - 2) Coloque de 10 a 20 minutos, cuando la refrigeración del motor se restaurará automáticamente

- ÿ Alta presión
 - 1) Cierre el interruptor de encendido.
 - 2) Eliminación de la causa de la alta presión (si el recipiente a presión excede 2,75 Mpa, el recipiente debe enfriarse, por ejemplo, hielo).
 - 3) Cierre la válvula de entrada, restablezca la unidad de recuperación.

- ÿ El interruptor instalado en el interruptor de encendido está activado
 - 1) Cierre la unidad de recuperación "OFF".
 - 2) Espere un momento, y encienda el interruptor de encendido a "ON"

AGFRI®

MYS

**MATERIALES Y SOPORTES
IND. DEL LEVANTE, S.L.**



Importado por:
MATERIALES Y SOPORTES INDUSTRIALES
DEL LEVANTE S.L.
C/ Mayor, 27 Siscar - Santomera
Murcia - España CIF: B73766248.
Made in China.



www.agfri.com